



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /**

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /**

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

CERTIFIKÁT

číslo: TESYDO – CO – 2393

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce
ocelových (kovových) konstrukcí dle ČSN EN 1090-2
a kovová průmyslová potrubí dle ČSN EN 13480 – 1÷6

HEPOS, spol. s r. o.

Masarykova 753, Krásno nad Bečvou

757 01 Valašské Meziříčí, CZ

IČ: 465 80 549

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731. Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.

V Brně dne 04/10/2024

Platnost certifikátu do: **03/10/2026**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Vedoucí certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731,
ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2, 3, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 5817,
ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 13920, ČSN ISO 2768-1,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1993-1-1,
ČSN EN 13480-1÷6, ČSN EN 13445-1÷5, ČSN EN 15085-2,
ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)
Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)
[Plamenové svařování (311 – OAW)]

4. Předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Eduard PAVLICA	Specifická (EWT)



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certification Body

ISSUE

in consideration of the positive result of the certification audit

C E R T I F I C A T E

N° TESYDO – CO – 2393

for the process of welding according to EN ISO 3834-2:2021

Design, production (repairs), installation (assembly), service
and reconstruction the of steel (metal) constructions according to EN 1090-2
and metal industrial pipes according to EN 13480 – 1÷6.

HEPOS, spol. s r. o.

Masarykova 753, Krásno nad Bečvou

757 01 Valašské Meziříčí, CZ

IČ: 465 80 549

This is to certify welding process certification audit is issued based on fulfilment
of the quality requirements specified in the above mentioned standard EN ISO 3834-2.

Issuing of the certificate is conditioned by written appointment of the welding inspector in the
above mentioned firm according to EN ISO 14731. The certificate is valid only on the basis of an
annual renewal by a supervisory audit.

Brno 04/10/2024

Certificate validity to: 03/10/2026



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Certification Body Chief



Specification

1. Used standards:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN 10204, EN 1011-1, 2, 3,
EN ISO 9712, EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 13920, ISO 2768-1, EN ISO 5817,
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1,
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1993-1-1,
EN 13480-1÷6, ČSN EN 13445-1÷5, EN 15085-2,
ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.

2. The Group of base materials (according to TNI CEN ISO/TR 15608):

Group 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2

3. Welding processes and related processes (according to EN ISO 4063):

MAG welding with solid wire electrode (135 – MAG)
Manual metal arc welding (111 – MMA)
TIG welding with solid filler material (wire/rod) (141 – TIG)
[Oxy-acetylene welding (311 – OAW)]

4. Standards other than EN, ISO

5. Appointed workers of welding inspection (according to EN ISO 14731)

Name and surname	Level of competence
Eduard PAVLICA	Specific (EWT)



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /**

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /**

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Zertifizierungsbehörde

S T E L L T

aufgrund des positiven Ergebnisses der Zertifizierungsüberprüfung

Z E R T I F I K A T

Nr.: T E S Y D O – C O – 2393

für den Schweißprozeß nach EN ISO 3834-2:2021

Herstellung (Reparaturen), Installation (Montage),
Service und Rekonstruktionen von Stahlkonstruktionen nach EN 1090-2
Und Metallindustrieröhre nach EN 13480 – 1÷6

an

HEPOS, spol. s r. o.

Masarykova 753, Krásno nad Bečvou

757 01 Valašské Meziříčí, CZ

IČ: 465 80 549

A U S.

Diese Bescheinigung über die Zertifikation des Schweißprozesses ist aufgrund der Erfüllung der in ČSN EN ISO 3834-2 spezifizierten qualitativen Anforderungen ausgestellt.

Das Ausstellen des Zertifikates ist mit schriftlicher Ernennung der Schweißaufsicht in obenangeführter Firma nach der EN ISO 14731 bedingt. Das Zertifikat ist nur auf der Grundlage einer jährlichen Erneuerung durch ein auf sichtliches Audit gültig.

Brno 04/10/2024

Gültigkeit des Zertifikates bis: 03/10/2026



.....
Dipl.- Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Zertifikationsorganleiter



Spezifikation

1. Angewandte Normen:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN 10204, EN 1011-1, 2, 3,
EN ISO 9712, EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 13920, ISO 2768-1, EN ISO 5817,
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1,
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1993-1-1,
EN 13480-1÷6, ČSN EN 13445-1÷5, EN 15085-2,
ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.

2. Gruppe von Grundwerkstoffen (nach TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2

3. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach EN ISO 4063)

Metall-Aktivgasschweißen (135 – MAG)
Lichtbogenhandschweißen (111 – MMA)
Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht (WIG-Schweißen) (141 – TIG)
[Gasschmelzschweißen (311 – OAW)]

4. Andere Normen als EN, ISO

5. Beauftragte Arbeiter der Schweißaufsicht (nach EN ISO 14731)

Vorname und Nachname	Kompetenzniveau
Eduard PAVLICA	Spezifisch (EWT)